



ALFALFA DESHIDRATADA

COMPOSICIÓN

HENO ALFALFA 100%

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

HUMEDAD	Máximo 12%
PROTEÍNA BRUTA	Mínimo 17%
FIBRA BRUTA	Aproximado 24%
INDICE RFV	Mínimo 150
CENIZAS	Máximo 11%

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

APARIENCIA	Ausencia de sustancias externas
COLOR	Verde intenso
OLOR	Típico y característico fresco, suave y agradable
FORMA	Fibra 5-10 cm

FORMATO

TIPO	Paca
MEDIDAS	Largo 2,10-2,30 m / Ancho 1,05-1,20 m / Alto 0,80-0,90 m
PESO	Aproximado 750 kg
TIPO DE ATADO	Atado en cuerda o alambre
PROCESO	Deshidratación directa mediante aire seco, sin ningún tipo de aditivos o conservantes

PRINCIPALES VENTAJAS Y USOS

- Calidad y salubridad está garantizada con el proceso de deshidratación.
- La uniformidad y estabilidad del producto permite su almacenaje y suministro durante todo el año.
- La trazabilidad desde el campo hasta el consumidor.
- Los costes de transporte son reducidos debido a la elevada densidad de la paca.
- Alta calidad nutritiva, con un significativo porcentaje de fibra y proteína.
- Adecuado para carro unifeed mezclador.

CALIDAD	RFV	FAD(%)	FND(%)	PB(%)	COLOR
EXTRA	150-170	29-32	36-40	>18	VERDE OSCURO
PRIMERA	130-150	32-35	40-44	16.5-18	VERDE
SEGUNDA	<130	>35	>44	15-16.5	VERDE CLARO